

I. Dane techniczne ładowarki

1. Przedmiotem zamówienia jest zakup dwóch ładowarek kołowych, fabrycznie nowych lub używanych o udźwigu minimum 7,5 Mg przy max wysięgu oraz wysokości wysypu łyżki minimum 3,0 m dla łyżki o pojemności min. 5 m³ dla potrzeb składowiska siarki granulowanej o ciężarze nasypowym 1,15 Mg/m³.
2. Wyposażenie dostarczonej ładowarki powinno być dostosowane do przepisów o ruchu drogowym, aby umożliwić poruszanie się po drogach publicznych zgodnie z obowiązującym prawem.

Dane operacyjne:

- udźwig minimum 7,5 Mg przy max. wysięgu;
- wysokość wysypu łyżki minimum 3,0 m dla łyżki o pojemności min. 5 m³;
- siła uciągu ładowarki (siła wrywająca) minimum 100 kN;
- kąt wahanie mostu tylnego minimum 25°;
- pochylenie, na którym ładowarka utrzyma się przy zahamowaniu hamulcem pomocniczym (z ładunkiem) min. 16 %;

Silnik:

- silnik o mocy minimum 220 KM;
- silnik spełniający wymogi norm emisji spalin EPA (TIER III)/EU (Stage III);
- wyposażony w filtry ze wskaźnikami ponad normatywnego ich zanieczyszczenia;
- filtr: paliwa dwuetapowy z separatorem wody, oleju silnikowego, oleju skrzyni biegów i zmiennika momentu, układu hydraulicznego;

Układ hydrauliczny:

- pełne sterowanie hydrauliką za pomocą joysticka;

Kabina operatora:

- kabina z dwusłupową osłoną ROPS (ISO 3471) oraz FOPS (ISO 3449) z wyciszeniem, przeszklona z 4 stron,
- z układem klimatyzacji i ogrzewaniem, wyciszona, amortyzowana;
- lusterka zewnętrzne i wewnętrzne,
- lampa ostrzegawcza na dachu;
- regulowana kolumna kierownicy;
- amortyzowany fotel operatora, tapicerowany, z podłokietnikami, z regulacją wysokości, nachylenia oraz „przód/tył”;
- gumowa i zmywalna mata podłogowa;
- wyposażona w licznik czasu pracy;
- kabina ergonomiczna wraz z czytelnymi i sprawnymi wskaźnikami i urządzeniami sterującymi pracą maszyny, spełniająca obecnie obowiązujące normy polskie i europejskie w zakresie warunków pracy operatora (hałas, wibracje, zapylenie);

Układ roboczy:

- typu równoległego z uszczelnionymi połączeniami przegubowymi oraz z wydłużonymi między obsługowymi okresami smarowania;
- wzmocnione ramiona wysięgnika uwzględniające pojemność łyżki i ciężar nasypowy siarki.

Układ napędowy i sterowanie:

- napęd 4x4;
- awaryjny układ skrętu;
- zmiana kierunków jazdy przełączana pod obciążeniem;
- hamowanie skrzynią biegów bez użycia hamulców roboczych;

Układ hamulcowy:

- główny działający na 4 koła, hamulce suche tarczowe;
- hamulec postojowy niezależny od hamulców roboczych;
- sygnalizacja świetlna hamulca postojowego;

Układ chłodzenia:

- układ chłodzenia z wentylatorem z biegiem zwrotnym sterowanym ręcznie lub automatycznie;

Układ elektryczny:

- napięcie 24 V;
- sygnał dźwiękowy cofania;

Wyposażenie dodatkowe:

- łyżka o pojemności minimum 5 m³ z listwą prostą/zębami?;
- układ centralnego smarowania w pełni automatyczny, zapewniający niezależne smarowanie każdego z punktów smarnych;
- światło pulsujące („kogut”) oraz lampy robocze przednie, oświetlenie drogowe, światła stop, oświetlenie do pracy w nocy przednie i tylne;
- nadwozie wyciszone (spełniające wymogi norm CE);
- wyposażenie: gaśnica proszkowa ABC 6 kg, apteczka, smarownica, zestaw narzędzi;
- maszyna wolnobieżna z pełnym wyposażeniem dopuszczającym do ruchu po drogach publicznych;

Warunki serwisu i gwarancji : (dotyczy nowego urządzenia)

- okres gwarancyjny minimum 24 miesiące bez limitu roboczogodzin;
- Gwarancja zapewnia bezpłatny serwis obejmujący pełen zakres obsługa i napraw .
- autoryzacja Wykonawcy na wykonywane czynności serwisowe – oświadczenie;
- serwis pogwarancyjny;
- serwis zlokalizowany na terenie Polski;

Maszyna musi:

- spełniać warunki dopuszczenia do poruszania się po drogach publicznych;
- posiadać obowiązkowo wyposażenie: gaśnica proszkowa ABC 6 kg, apteczka, smarownica, zestaw narzędzi;

II. OBOWIĄZKI DOSTAWCY: (dotyczy nowego urządzenia)

1. Udzielenie gwarancji na okres minimum 24 miesiące bez limitu motogodzin, licząc od dnia przyjęcia przedmiotu umowy przez Zamawiającego. Za dzień przyjęcia uważa się dzień, w którym Strony podpisały protokół zdawczo-odbiorczy. Podpisanie protokołu nastąpi po realizacji zamówienia, obejmującego dostawę maszyny w miejsce wskazane przez Zamawiającego i jej uruchomienie, przeprowadzenie szkolenia załogi Zamawiającego, dostarczenie wymaganej dokumentacji. Gwarancja zapewnia bezpłatny serwis w okresie trwania gwarancji obejmujący pełen zakres obsługa i napraw .

Dołączenie do protokołu zdawczo-odbiorczego na własny koszt:

- A. Dostawa maszyny na własny koszt i miejsce wskazane przez Zamawiającego: Gdańsk, ul. mjr H. Sucharskiego 12;
- B. Uruchomienie, wykonanie pokazu sprawności technicznej urządzenia po dostarczeniu przedmiotu umowy, dostarczenie niezbędnych regulacji i pomiarów dopuszczających przedmiot zamówienia do użytkowania, dostarczenie niezbędnej dokumentacji w języku polskim i pozwolenia określonego prawem dla eksploatacji (równie ż pod względem BHP);
- C. Kart gwarancyjnych i serwisowych (na maszynę, podzespoły i zamontowane urządzenia), w języku polskim (PL);
- D. Instrukcje systematycznej obsługi (codziennej, tygodniowej itd.), instrukcja obsługi i konserwacji, oraz komplet dokumentacji techniczno – ruchowej i organizacyjnej w języku polskim (PL);
- E. Normy zużycia paliwa w języku polskim (PL);
- F. Deklaracje zgodności CE w języku polskim (PL);
- G. Zestawienie części wymienianych przy przeglądach technicznych i ich cen oraz koszt pierwszych trzech przeglądów technicznych, w języku polskim (PL);
- H. Katalog części zamiennych oraz harmonogram wykonywanych obsługa technicznych, w języku polskim (PL);
- I. Pomiary emisji spalin, w języku polskim (PL);
- J. Niezbędne regulacje i pomiary dopuszczające maszynę do użytkowania, niezbędną dokumentację w języku polskim oraz wszelkie pozwolenia określone prawem dla eksploatacji (równie ż pod względem BHP), w języku polskim (PL).

2. W okresie gwarancji, Wykonawca zobowiązuje się do usunięcia drobnych uszkodzeń w terminie 36 godzin (obowiązuje zgłoszenie przekazane w dni robocze).
3. Zapewnienie autoryzowanego serwisu, Wykonawca zobowiązuje się do wykonania naprawy w okresie gwarancyjnym w terminie 3 dni roboczych od dnia pisemnego zgłoszenia awarii, a czas reakcji serwisu na zgłoszenie awarii nie będzie przekraczał 24 godzin od momentu pisemnego zgłoszenia awarii, do momentu podjęcia stosownych działań.
4. Posiadanie serwisu zlokalizowanego na terenie Polski.
5. W przypadku braku możliwości naprawy przedmiotu zamówienia (dotyczy awarii, która wyłącza maszynę z eksploatacji) przez Wykonawcę w ciągu trzech dni roboczych licząc od dnia pisemnego zgłoszenia przez Zamawiającego, Wykonawca zobowiązuje się uzgodnić z Zamawiającym dokładny termin naprawy, z tym, że nie może on przekraczać w okresie gwarancyjnym 5 dni roboczych. Po tym okresie Wykonawca musi Zamawiającemu dostarczyć urządzenie zastępcze o parametrach nie niższych niż urządzenie będące przedmiotem zamówienia.
6. Odbiór i dostarczanie naprawianego sprzętu z i do miejsca dostawy na koszt Wykonawcy w okresie gwarancji.
7. Zapewnienie serwisu pogwarancyjnego na zakupiony przedmiot umowy oraz części zamienne.
8. Szkolenie załogi Zamawiającego na własny koszt Wykonawcy w zakresie obsługi i bezpiecznej eksploatacji, po dostarczeniu przedmiotu zamówienia.